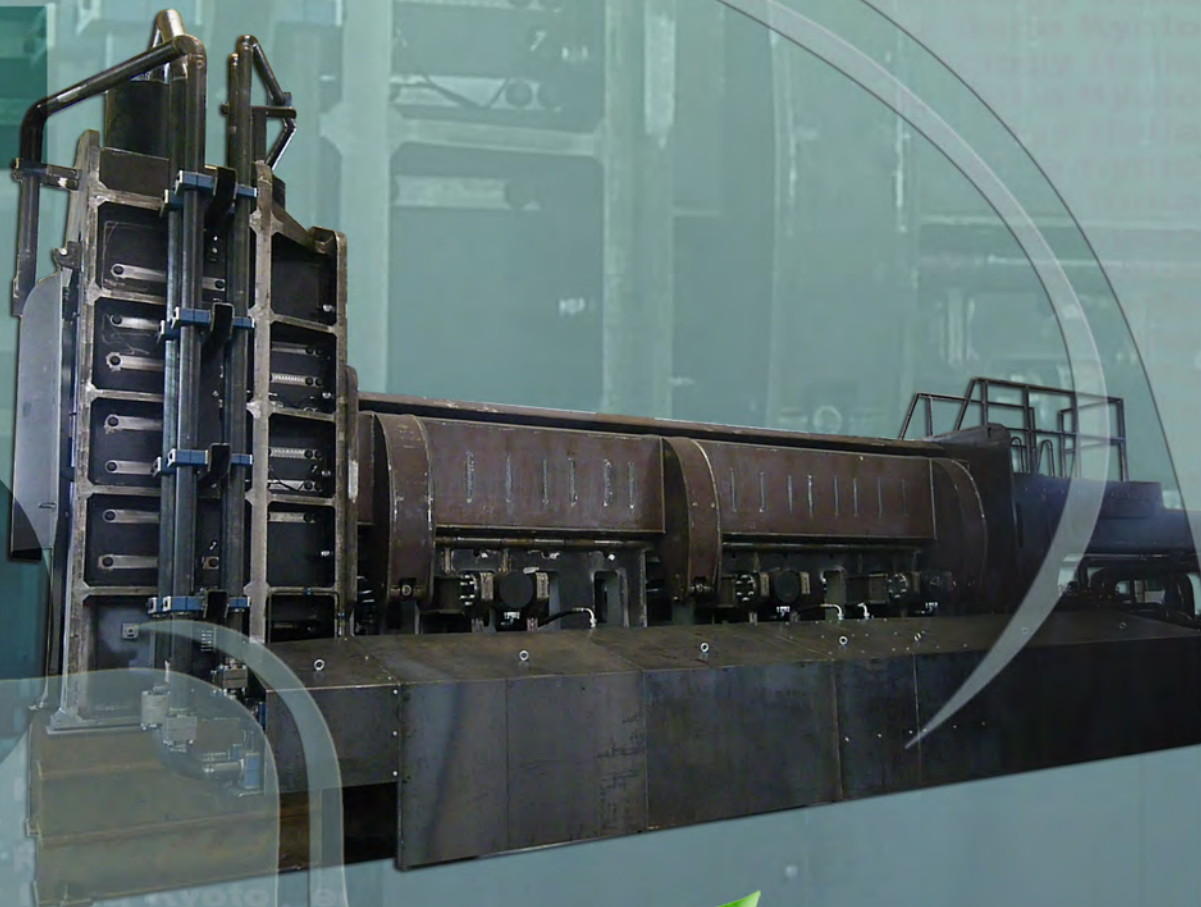


Dal protocollo di Kyoto, nasce un'azienda italiana,  
con tecnologia italiana per una migliore ecologia ambientale

From Kyoto protocol, comes an Italian Company,  
with Italian technology for a better beneficial ecology

# PRESSA CESOIA

## SHEAR PRESS



**Kyoto**  
Technology Italia s.r.l.

[www.kyotopresse.it](http://www.kyotopresse.it)





## DATI TECNICI

### DIMENSIONI

|  |                     |
|--|---------------------|
| Lunghezza totale                             | 9670 mm (6000 mm)   |
| Lunghezza cassa                              | 6000/7000 mm        |
| Larghezza totale                             | 2750 mm             |
| Larghezza interna                            | 1850 mm             |
| Altezza max                                  | 3710 mm             |
| Peso approssimativo esclusa unità di potenza | 92.400 Kg (6000 mm) |

### MATERIALI DI COSTRUZIONE

|                 |                          |
|-----------------|--------------------------|
| Struttura       | S 355 J2 G3<br>WELDOX700 |
| Cassa antiusura | HARDOX 500               |

### SISTEMA DI FUNZIONAMENTO

|                    |     |
|--------------------|-----|
| Cilindro spintore  | 1   |
| Cilindri coperchio | 3+3 |
| Cilindri cesoia    | 2   |
| Cilindro pressino  | 1   |

### TIPO DI CICLO AUTOMATICO

Compattazione, taglio, taglio con precompressione

### DIMENSIONE PACCO E PRODUZIONE

|                         |               |
|-------------------------|---------------|
| Larghezza               | 950 mm        |
| Altezza                 | 750 mm        |
| Lunghezza               | variabile     |
| Produzione media oraria | 20 - 22 Ton/h |

### MOTORE

|           |                 |
|-----------|-----------------|
| Diesel    | kW 264 (358 CV) |
| Elettrico | kW 255 (345 CV) |

### IMPIANTO IDRAULICO

|   |         |
|---|---------|
| N° 2 Pompa a pistoni assiali a cilindrata variabile |         |
| Pressione max. di esercizio                         | 330 bar |
| N° 1 Pompa a palette doppia                         |         |
| Pressione max di esercizio                          | 330 bar |
| N° 1 Pompa a palette                                |         |
| Pressione max. di esercizio                         | 320 bar |
| N° 1 Scambiatore di calore aria/olio                |         |

### DOTAZIONE DI SERIE

Ciclo automatico di lavoro (tre tipi)  
Sistema controllato da PLC  
Impianto di ingrassaggio automatico  
Radiocomando

### ACCESSORI A RICHIESTA

Cabina operatore ad ampia visibilità  
Sistema di preriscaldamento olio  
Vasca di precarica  
Controllo remoto (teleassistenza)

Con acciaio S355 J2 G3 la macchina può lavorare a temperatura di -20° C.

La macchina può essere fornita con motore elettrico al posto del motore diesel.



## DATA SHEET

### DIMENSIONS

|                                       |                     |
|---------------------------------------|---------------------|
| Total length                          | 9670 mm (6000 mm)   |
| Casing length                         | 6000/7000 mm        |
| Overall width                         | 2750 mm             |
| Internal width                        | 1850 mm             |
| Overall height                        | 3710 mm             |
| Approximate weight without power unit | 92.400 Kg (6000 mm) |

### CONSTRUCTION MATERIAL

|                 |                           |
|-----------------|---------------------------|
| Structure       | S 355 J2 G3<br>WELDOX 700 |
| Antiwear casing | HARDOX 500                |

### OPERATING SYSTEM

|                 |     |
|-----------------|-----|
| Pusher cylinder | 1   |
| Cover cylinders | 3+3 |
| Shear cylinders | 2   |
| Power tamper    | 1   |

### AUTOMATIC CYCLE TYPES

Compaction, cutting, cutting with precompaction

### PACK DIMENSIONS AND PRODUCTION

|                             |               |
|-----------------------------|---------------|
| Width                       | 950 mm        |
| Height                      | 750 mm        |
| Length                      | variable      |
| Average production per hour | 20 - 22 Ton/h |

### ENGINE

|            |                 |
|------------|-----------------|
| Diesel     | kW 264 (358 CV) |
| Electrical | kW 255 (345 CV) |

### HYDRAULIC CIRCUIT

|   |         |
|---|---------|
| N° 2 Axial pistons-variable displacement pump |         |
| Max. working pressure                         | 330 bar |
| N° 1 Double vane pump                         |         |
| Max. working pressure                         | 330 bar |
| N° 2 Vane pump                                |         |
| Max. working pressure                         | 320 bar |
| N° 1 Heat exchanger                           |         |

### STANDARD EQUIPMENT

Automatic working cycle (three types)  
Electrical control system with PLC  
Automatic greasing system  
Radio remote control

### OPTIONAL EQUIPMENT

Wide view operator's cabin  
Oil pre-heating system  
Pre-load box  
Remote control centralized interface

With S355 J2 G3 carbon steel this machine has got a working temperature of -20° C.

The machine may be equipped with electric motor instead of diesel engine.