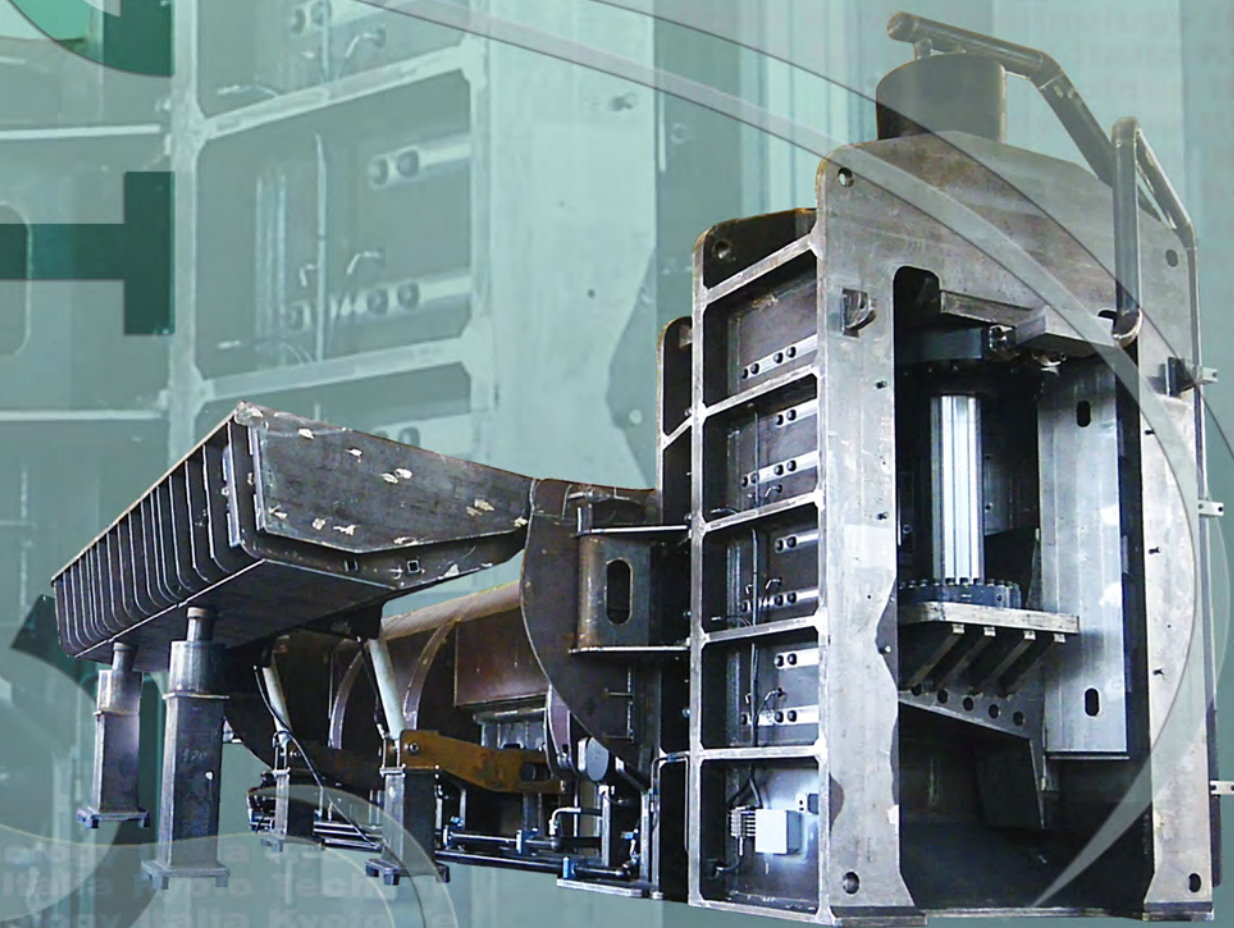


Dal protocollo di Kyoto, nasce un'azienda italiana,
con tecnologia italiana per una migliore ecologia ambientale

From Kyoto protocol, comes an Italian Company,
with Italian technology for a better beneficial ecology

PRESSA CESCOIA

SHEAR PRESS



Kyoto
Technology Italia s.r.l.

www.kyotopresse.it



DATI TECNICI

DIMENSIONI

Lunghezza totale	18000 mm
Lunghezza cassa	7000 mm
Larghezza totale	2550 mm
Larghezza interna	1850 mm
Altezza max	3502 mm
Peso approssimativo	160.000 Kg

MATERIALI DI COSTRUZIONE

Struttura	S 355 J2 G3 WELDOX700
Cassa antiusura	HARDOX 500

SISTEMA DI FUNZIONAMENTO

Cilindro spintore	1
Cilindri coperchio	3+3
Cilindri cesoia	2
Cilindro pressino	1

TIPO DI CICLO AUTOMATICO

Compattazione, taglio,
taglio con precompressione

DIMENSIONE PACCO E PRODUZIONE

Larghezza	950 mm
Altezza	750 mm
Lunghezza	variabile
Produzione media oraria	20 - 40 Ton/h

MOTORE

Diesel	kW 500 (670 CV)
Elettrico	kW 440 (596 CV)

IMPIANTO IDRAULICO

N° 4 Pompa a pistoni assiali a cilindrata variabile	
Pressione max. di esercizio	330 bar
N° 4 Pompa a palette doppia	
Pressione max di esercizio	330 bar
N° 3 Pompa a palette	
Pressione max. di esercizio	320 bar

N° 2 Scambiatore di calore aria/olio

DOTAZIONE DI SERIE

Ciclo automatico di lavoro (tre tipi)
Sistema di pulizia e raffreddamento olio idraulico
Impianto di ingrassaggio automatico
Sistema controllato da PLC

ACCESSORI A RICHIESTA

Aria condizionata cabina operatore
Sistema di preriscaldamento olio
Radiocomando
Vaşa di precarica
Controllo remoto (teleassistenza)

Con acciaio S355 J2 G3 la macchina può lavorare a temperatura di -20° C.

La macchina può essere fornita con motore elettrico al posto del motore diesel.



DATA SHEET

DIMENSIONS

Total length	18000 mm
Casing length	7000 mm
Overall width	2550 mm
Internal width	1850 mm
Overall height	5000 mm
Approximate weight	160.000 Kg

CONSTRUCTION MATERIAL

Structure	S 355 J2 G3 WELDOX 700
Antiwear casing	HARDOX 500

OPERATING SYSTEM

Pusher cylinder	1
Cover cylinders	3+3
Shear cylinders	2
Power tamper	1

AUTOMATIC CYCLE TYPES

Compaction, cutting,
cutting with precompaction

PACK DIMENSIONS AND PRODUCTION

Width	950 mm
Height	750 mm
Length	variable
Average production per hour	20 - 40 Ton/h

ENGINE

Diesel	kW 500 (670 CV)
Electrical	kW 440 (596 CV)

HYDRAULIC CIRCUIT

N° 4 Axial pistons-variable displacement pump	
Max. working pressure	330 bar
N° 4 Double vane pump	
Max. working pressure	330 bar
N° 3 Vane pump	
Max. working pressure	320 bar

N° 2 Heat exchanger

STANDARD EQUIPMENT

Automatic working cycle (three types)
System cooling / cleaning hydraulic oil
Automatic greasing system
Electrical control system with PLC

OPTIONAL EQUIPMENT

Heating air condition operator's cabin
Oil pre-heating system
Radio remote control
Pre-load box
Remote control centralized interface

With S355 J2 G3 carbon steel this machine has got a working temperature of -20° C.

The machine may be equipped with electric motor instead of diesel engine.