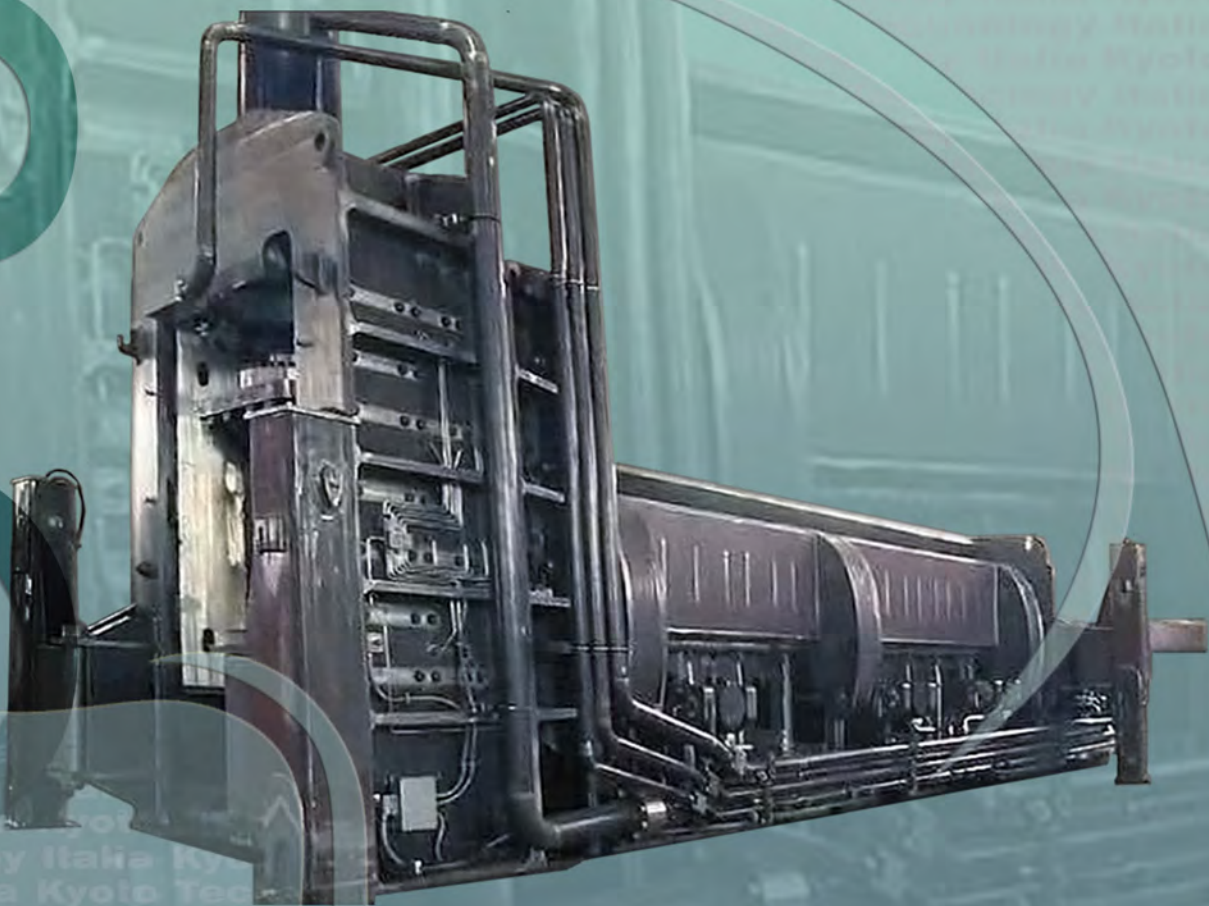


Dal protocollo di Kyoto, nasce un'azienda italiana,
con tecnologia italiana per una migliore ecologia ambientale

From Kyoto protocol, comes an Italian Company,
with Italian technology for a better beneficial ecology

PRESSA CESOIA

SHEAR PRESS



Kyoto
Technology Italia s.r.l.

www.kyotopresse.it



DATI TECNICI

DIMENSIONI

Lunghezza totale	9170 mm (6000 mm)
Lunghezza cassa	6000/7000 mm
Larghezza totale	2650 mm
Larghezza interna	1850 mm
Altezza max	3530 mm
Peso approssimativo esclusa unità di potenza	68.000 Kg (6000 mm)

MATERIALI DI COSTRUZIONE

Struttura	S 355 J2 G3 WELDOX700
Cassa antiusura	HARDOX 500

SISTEMA DI FUNZIONAMENTO

Cilindro spintore	1
Cilindri coperchio	3+3
Cilindri cesoia	2
Cilindro pressino	1

TIPO DI CICLO AUTOMATICO

Compattazione, taglio, taglio con precompressione

DIMENSIONE PACCO E PRODUZIONE

Larghezza	950 mm
Altezza	750 mm
Lunghezza	variabile
Produzione media oraria	18 - 20 Ton/h

MOTORE

Diesel	kW 178 (240 CV)
Elettrico	kW 180 (244 CV)

IMPIANTO IDRAULICO

N° 2 Pompa a pistoni assiali a cilindrata variabile	
Pressione max. di esercizio	330 bar
N° 1 Pompa a palette doppia	
Pressione max di esercizio	330 bar
N° 1 Pompa a palette	
Pressione max. di esercizio	320 bar
N° 1 Scambiatore di calore aria/olio	

DOTAZIONE DI SERIE

Ciclo automatico di lavoro (tre tipi)
Sistema controllato da PLC
Impianto di ingrassaggio automatico
Radiocomando

ACCESSORI A RICHIESTA

Cabina operatore ad ampia visibilità
Sistema di preriscaldamento olio
Vasca di precarica
Controllo remoto (teleassistenza)

Con acciaio S355 J2 G3 la macchina può lavorare a temperatura di -20° C.

La macchina può essere fornita con motore elettrico al posto del motore diesel.



DATA SHEET

DIMENSIONS

Total length	9170 mm (6000 mm)
Casing length	6000/7000 mm
Overall width	2650 mm
Internal width	1850 mm
Overall height	3530 mm
Approximate weight without power unit	68.000 Kg (6000 mm)

CONSTRUCTION MATERIAL

Structure	S 355 J2 G3 WELDOX 700
Antiwear casing	HARDOX 500

OPERATING SYSTEM

Pusher cylinder	1
Cover cylinders	3+3
Shear cylinders	2
Power tamper	1

AUTOMATIC CYCLE TYPES

Compaction, cutting, cutting with precompaction

PACK DIMENSIONS AND PRODUCTION

Width	950 mm
Height	750 mm
Length	variable
Average production per hour	18 - 20 Ton/h

ENGINE

Diesel	kW 178 (240 CV)
Electrical	kW 180 (244 CV)

HYDRAULIC CIRCUIT

N° 2 Axial pistons-variable displacement pump	
Max. working pressure	330 bar
N° 1 Double vane pump	
Max. working pressure	330 bar
N° 2 Vane pump	
Max. working pressure	320 bar
N° 1 Heat exchanger	

STANDARD EQUIPMENT

Automatic working cycle (three types)
Electrical control system with PLC
Automatic greasing system
Radio remote control

OPTIONAL EQUIPMENT

Wide view operator's cabin
Oil pre-heating system
Pre-load box
Remote control centralized interface

With S355 J2 G3 carbon steel this machine has got a working temperature of -20° C.

The machine may be equipped with electric motor instead of diesel engine.