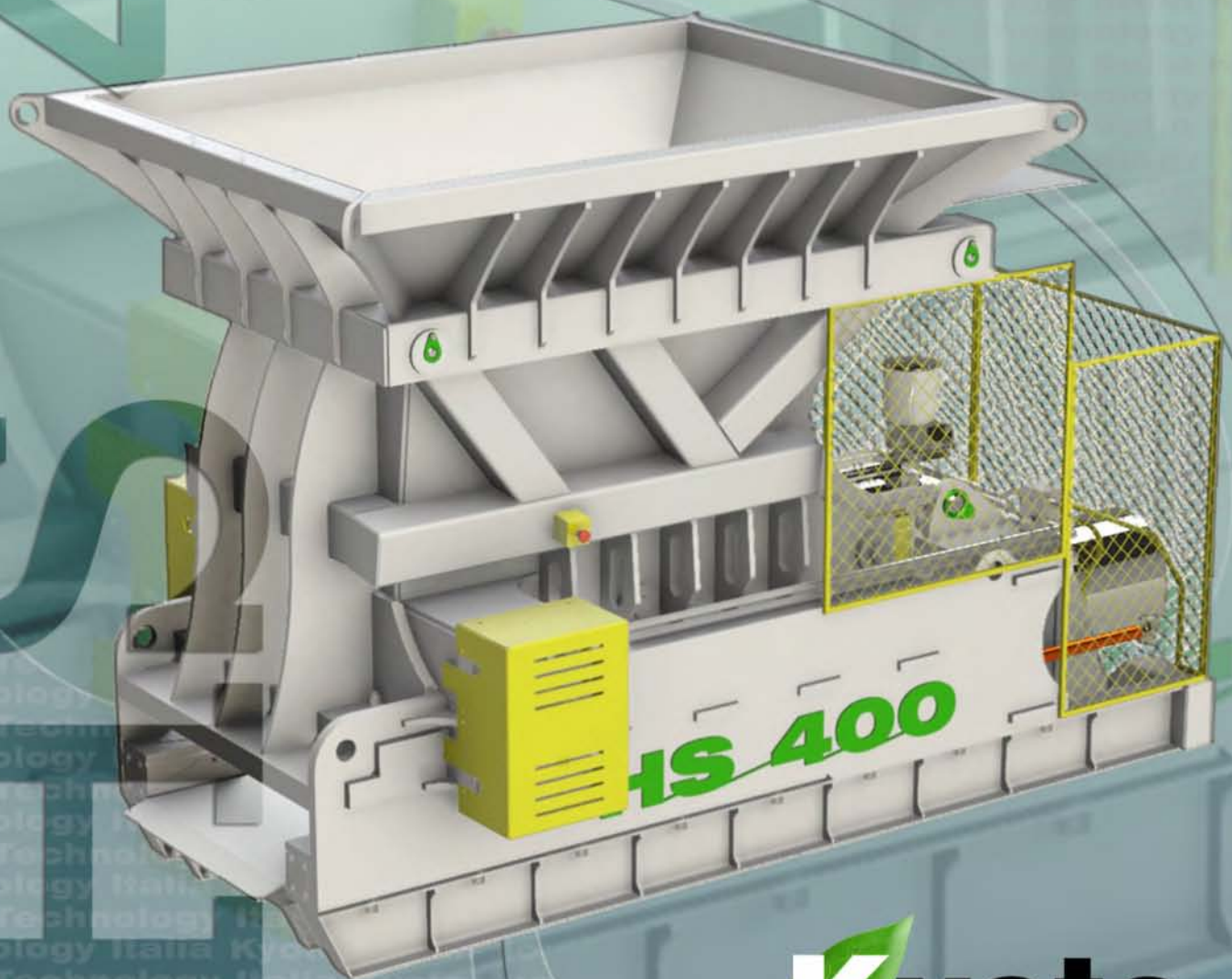


Dal protocollo di Kyoto, nasce un'azienda italiana,
con tecnologia italiana per una migliore ecologia ambientale

From Kyoto protocol, comes an Italian Company,
with Italian technology for a better beneficial ecology

CESOIA ORIZZONTALE CON COMPRESIONE LATERALE

HORIZONTAL SHEAR WITH LATERAL COMPRESSION



Kyoto
Technology Italia s.r.l.

www.kyotopresse.it



mod. HS 400

CESOIA ORIZZONTALE HS 400

La cesoia orizzontale HS 400 è progettata per cesoiare con facilità materiali ferrosi e non ferrosi di raccolta leggera e media come barre tonde, tubi, travi ecc. La differenza tra la HS 400 e le altre cesoie, è il risultato finale: il materiale in uscita è tagliato in pezzi di dimensioni estremamente ridotte (300x300x300), grazie a due pressori laterali che comprimono il materiale prima della cesoiatura aumentandone così la valorizzazione. La semplicità di utilizzo, la facile manutenzione, grazie anche al power-pack in una unità separata, ed i bassi costi operativi ne fanno un'attrezzatura con un ottimo rapporto costo/rendimento.

DATI TECNICI

DIMENSIONI

Lunghezza totale	3940 mm
Larghezza totale	2120 mm
Altezza max	2050 mm
Bocca di carico	1677 x 945 mm
Peso approssimativo	12.000 Kg

MATERIALI DI COSTRUZIONE

Struttura	S 355 J2 G3 WELDOX 700
Cassa antiusura	HARDOX 400

TIPO DI CICLO AUTOMATICO

Taglio

MOTORE

Elettrico KW 2x37 (100 CV)

IMPIANTO IDRAULICO

N° 2 Pompa a pistoni assiali a cilindrata variabile	
Pressione max. di esercizio	320 bar
N° 2 Pompa doppia ad ingranaggi	
Pressione max di esercizio	320 bar
N° 1 Scambiatore di calore aria/olio	

Circuito off-line di raffreddamento e filtraggio

DOTAZIONE DI SERIE

Ciclo automatico di lavoro
Sistema di ingrassaggio automatico
Sistema controllato da PLC
Power pack

ACCESSORI A RICHIESTA

Radiocomando
Power pack insonorizzato
Controllo remoto (teleassistenza)
Tramoggia di carico

Con acciaio S355 J2 G3 la macchina può lavorare a temperatura di -20° C.

La macchina può essere fornita con motore endotermico al posto del motore elettrico.

HS 400 HORIZONTAL SHEAR

The HS 400 horizontal shear is designed to easily shear ferrous and non-ferrous light and medium collection materials such as round bars, pipes, beams, etc. The difference between the HS 400 and the other shears is the final result: the output material is cut into extremely small pieces (300 x300x300), due to two lateral pressers that compress the material before shearing, thus increasing its valorisation. The simplicity of use, easy maintenance, thanks to the power-pack in a separate unit, and the low operating costs make it an equipment with an excellent cost /productivity ratio.

DATA SHEET

DIMENSIONS

Total length	3940 mm
Overall width	2120 mm
Overall height	2050 mm
Charging box	1677 x 945 mm
Approximate weight	12.000 Kg

CONSTRUCTION MATERIAL

Structure	S 355 J2 G3 WELDOX 700
Antiwear casing	HARDOX 400

AUTOMATIC CYCLE TYPES

Cutting

ENGINE

Electric KW 2x37 (100 CV)

HYDRAULIC CIRCUIT

N° 2 Axial pistons-variable displacement pump	
Max. working pressure	320 bar
N° 2 Double gear pump	
Max. working pressure	320 bar
N° 1 Heat exchanger	

Off-line cooling and filtering system

STANDARD EQUIPMENT

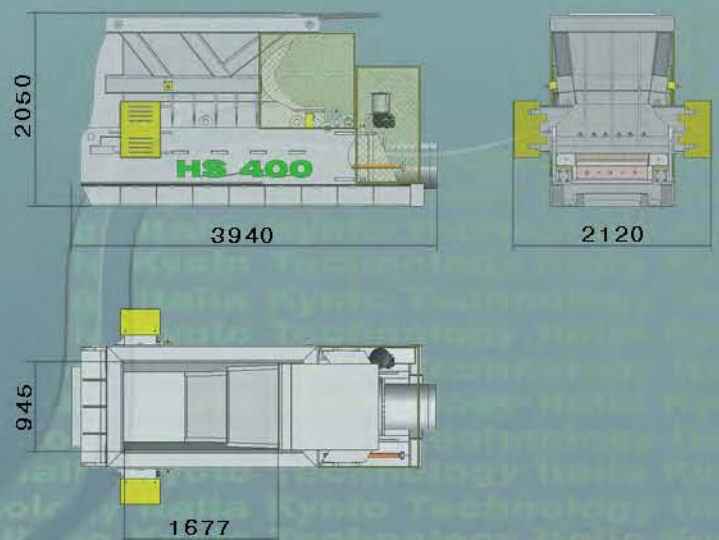
Automatic working cycle
Automatic greasing system
Electrical control system with PLC
Power pack

OPTIONAL EQUIPMENT

Remote control
Soundproofing power pack
Remote control centralized interface
Loading hopper

With S355 J2 G3 carbon steel this machine has got a working temperature of -20° C.

The machine may be equipped with diesel engine instead of electric motor.



L'Azienda si riserva di modificare i dati indicati in ogni momento e senza alcun preavviso.

The Company reserves the right to change the show data in any time and without notice.